



**PRZEMYSŁOWA
WYDAJNOŚĆ DLA WSZYSTKICH**

FABRICATOR

**Uzyskaj wzrost wydajności i oszczędność energii dzięki niezawodnym,
wydajnym i niedrogim urządzeniom Fabricator**

Praca spawacza bywa nieprzewidywalna. Jednak nie może on sobie nigdy pozwolić na tolerowanie nieprzewidywalności urządzeń spawalniczych. W firmie ESAB włożyliśmy wiele wysiłku w stworzenie niezawodnej i wygodnej w obsłudze spawarki, która oszczędza czas oraz pieniądze naszych klientów. Przedstawiamy nowe, wydajne i niedrogi przemysłowe urządzenia z Fabricator z myślą o możliwości swobodnego przemieszczania w obrębie całego zakładu, dzięki czemu produkcja nigdy nie traci tempa.

KORZYŚCI I WŁAŚCIWOŚCI

NIEZAWODNOŚĆ W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH.

Technologia inwerterowa wykorzystana w urządzeniu Fabricator przekłada się na jego większą efektywność energetyczną, łatwiejszą obsługę oraz lepszą ogólną funkcjonalność w zastosowaniach przemysłowych.

- Urządzenie przeznaczone do przemysłowego spawania metodami MIG/MAG drutem litym i rdzeniowym oraz spawania elektrodami otulonymi metodą MMA
- Prąd spawania do 400 A i 500 A w cyklu pracy 60%.
- Zoptymalizowana wydajność spawania dla różnych średnic drutu (0,8–1,6 mm) i gazów oznacza możliwość uzyskania wysokiej jakości spoin nawet przy użyciu tylko CO₂ jako gazu osłonowego.
- Układ podawania drutu z napędem 4-rolkowym zapewnia stabilną prędkość podawania drutu do 25 m/min.
- Urządzenie dostępne jest ze zintegrowanym układem chłodzenia lub bez niego.
- Wysoki stopień ochrony IP23 zapewnia możliwość użytkowania w pomieszczeniach i na zewnątrz.
- Łatwy do otwarcia panel boczny na potrzeby konserwacji zapobiegawczej.



IMPONUJĄCA ENERGOOSZCZĘDNOŚĆ

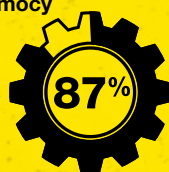
Oferując sprawność energetyczną na poziomie 87% i niski pobór mocy w stanie bezczynności, model Fabricator zapewnia większą oszczędność energii, co pozwala zaoszczędzić co najmniej 600 EUR* rocznie.

**Szacunkowo w przypadku spawania na dwie zmiany prądem 350 A w cyklu pracy 40% w porównaniu ze standardową technologią transformatorową.*

Urządzenie spełnia nowe europejskie przepisy dotyczące przyjaznego dla środowiska sprzętu spawalniczego, co w praktyce oznacza oszczędności na kosztach energii związane ze sprawnością energetyczną źródła prądu na poziomie powyżej 85% oraz poborem mocy w stanie bezczynności poniżej <35 W.



POWER EFFICIENCY



URZĄDZENIE ŁATWE W UŻYTKOWANIU I REGULACJI

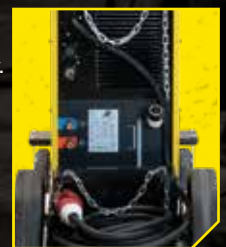
Model Fabricator zapewnia prostą obsługę w oparciu tylko o ustawienia i funkcje potrzebne do łatwego i intuicyjnego nastawy parametrów spawania

- Szybkie i łatwe zdalne ustawianie parametrów napięcia i prędkości podawania drutu w podajniku drutu

KONCEPCJA GWARANTUJĄCA STABILNĄ MOBILNOŚĆ

Bezpieczne przemieszczanie urządzenia między kolejnymi stanowiskami pracy. W pełni mobilne urządzenia z łatwością poruszają się wokół nieruchomych przedmiotów.

- Łatwy załadunek i rozładunek dzięki niskoprofilowej półce na butle oraz mechanizmowi blokującemu z łańcuchem w celu zagwarantowania bezpieczeństwa w przemieszczaniu się.
- Duże, szerokie koła zapewniają stabilne przemieszczanie w obrębie zakładu.
- Kompatybilność z wysięgnikiem uchwytu ESAB – nie są wymagane żadne dodatkowe akcesoria.
- Kompaktowa konstrukcja ze złączami przewodów zlokalizowanymi z tyłu maszyny.
- Wieszaki na przewody po obu stronach urządzenia ułatwiają porządkowanie przewodów, tak aby nie przeszkadzały one w pracy.
- Bezpieczne uchwyty do podnoszenia za pomocą dźwigu – nie są wymagane żadne specjalne akcesoria.



BEZKONKURENCYJNA WARTOŚĆ CAŁKOWITA

Model Fabricator oferuje wszystkie korzyści dodatkowe związane z technologią inwerterową w połączeniu z niższymi kosztami eksploatacji w porównaniu z konwencjonalnymi spawarkami transformatorowymi.



DANE TECHNICZNE I DANE DO ZAMÓWIENIA

DANE TECHNICZNE		
Źródło prądu	Fabricator EM 401i	Fabricator EM 501i
Parametry zasilania	380–415 V, 3 f., ±10%, 50/60 Hz	380–415 V, 3 f., ±10%, 50/60 Hz
Znamionowy prąd spawania, MIG/MAG	400 A w cyklu 60%; 310 A w cyklu 100%	500 A w cyklu 60%; 390 A w cyklu 100%
Zakres nastaw, MIG/MAG	30 A/15,5 V–400 A/34,0 V	30 A/15,5 V–500 A/39,0 V
Średnica drutu	0,8–1,2 mm	1,0–1,6 mm
Temperatura pracy	Od -10°C do +40°C	Od -10°C do +40°C
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1035 x 500 x 1015 mm	1035 x 500 x 1015 mm
Masa bez jednostki chłodzącej	102,0 kg	–
Masa z jednostką chłodzącą (bez chłodziwa)	107,5 kg	111,5 kg
Klasa ochrony	IP23	IP23
Sprawność przy maksymalnym natężeniu prądu (%)	86%	87%
Tryb oszczędzania energii	< 35 W	< 35 W
Jednostka chłodząca	COOL 2F	
Moc chłodzenia	1 kW w temp. otoczenia 25°C	
Ilość i maks. przepływ chłodziwa	4,5 l i 1,8 l/min.	
Podajnik drutu	Fabricator Feed 304	Fabricator Feed 304w
Napęd i prędkość podawania drutu	Napęd 4-rolkowy; 1,5–25 m/min	Napęd 4-rolkowy; 1,5–25 m/min
Ciężar/średnica szpuli z drutem	18 kg/300 mm	18 kg/300 mm
Średnica drutu	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	675 x 265 x 418 mm	675 x 265 x 418 mm
Chłodzenie cieczą	–	Tak
Masa	13,9 kg	14,2 kg

DANE DO ZAMÓWIENIA			
Źródło prądu	Numer zamówienia		
Fabricator EM 501i ze zintegrowaną jednostką chłodzącą	0446400882		
Fabricator EM 401i ze zintegrowaną jednostką chłodzącą	0446400883		
Fabricator EM 401i	0446400884		
Podajnik			
Fabricator Feed 304	0446401881		
Fabricator Feed 304w	0446401882		
Przewód łączący ¹	400 A – gaz	400 A – ciecz	500 A – ciecz
2,0 m	0459836880	0459836890	0459836990
5,0 m	0459836881	0459836891	0459836991
10,0 m	0459836882	0459836892	0459836992
Uchwyt	3 m	4 m	5 m
MXL 341, chłodzenie gazem	0700025240	0700025241	0700025242
MXL 411w, chłodzenie cieczą	0700025250	0700025251	0700025252
MXL 511w, chłodzenie cieczą	0700025260	0700025261	0700025262

¹Dostępne inne długości przewodów. Więcej informacji można znaleźć w karcie produktu i na stronie esab.com.

Sięgnij po urządzenie Fabricator: bardziej niezawodne i efektywne rozwiązanie do spawania przemysłowego. Skontaktuj się z dystrybutorem firmy ESAB, aby zamówić pakiet urządzenia Fabricator, oraz odwiedź stronę esab.com/fabricator, aby dowiedzieć się więcej.

PERSONALIZACJA URZĄDZEŃ FABRICATOR W OPARCIU O DOSTĘPNE AKCESORIA:

- Wysięgnik uchwytu spawalniczego w celu zapewnienia większego zasięgu i lepszej ergonomii podczas spawania dużych przedmiotów.
- **Uchwyt do podnoszenia** na potrzeby mocowania podajnika drutu nad spawanym przedmiotem, co pozwala uzyskać wydajniejszą konfigurację z szerszym zasięgiem.
- **Złącza Marathon Pac™** do mocowania podajnika drutu do zasobnika drutu w ramach usprawniania produkcji wielkoseryjnej.
- **Zestaw jezdny podajnika** w celu ułatwienia przemieszczania podajnika wokół spawanego przedmiotu.

OPCJE I AKCESORIA

Model	Numer zamówienia
Zestaw jezdny, przednie kółka skrętne	0458707880
Zestaw jezdny, wszystkie kółka skrętne	0458707881
Uchwyt do podnoszenia	0458706880
Odciążenie uchwytu spawalniczego	0457341881
Dodatkowe mocowanie zespołu przewodów	0459234880
Szybkozłącze Marathon Pac	F102440880

NIEZRÓWNANY POZIOM OBSŁUGI I WSPARCIA

Podobnie jak w przypadku wszystkich innych produktów ESAB, posiadacze urządzeń Fabricator mogą oczekiwać obsługi i wsparcia na najwyższym poziomie. Nasi wykwalifikowani specjaliści z działu obsługi klienta niezwłocznie odpowiedzą na wszelkie pytania, pomogą w rozwiązaniu problemów i udzielą wsparcia w zakresie konserwacji i modernizacji maszyn.

Szczegółowe informacje na temat urządzeń Fabricator można znaleźć na stronie www.esab.com/fabricator.

3 LATA GWARANCJI

Klienci, którzy potrzebują pomocy, znajdują się pod doskonałą opieką najlepszego na rynku serwisu Esab, otrzymując najszerszy zakres ochrony z tytułu gwarancji.



ESAB / esab.com

